



CERAM9H COAT

Hittil har toppmoderne nanoteknologi vært i stand til å kombinere kraftig vann- og smussavvisende effekt. Med CERAM9H COAT tilføres også holdbarhet mot mekanisk slitasje på syntetiske eller metalliske overflater. Uorganiske grupper gir CERAM9H COAT en perfekt binding til overflaten med økt røpefasthet, samtidig som organiske grupper gir overlegen "non-stick" effekt.

Derfor kombinerer CERAM9H COAT egenskaper som tidligere var helt utelukkende. Hybridresultatet er et perma-nent, ripebestandig non-stick belegg med værbestandighet og fleksibilitet. CERAM9H COAT danner et ultratynt lag og er en ekte "sealing" med barriere-egenskaper.

Noen av egenskapene:

- Holdbarhet (2 - 4 år), gulner ikke, værbestandig.
- Keramiske/hybridbaserte stoffer basert på Silisium, Hydrogen og Nitrogen.
- Anti-stick, "enkel å rengjøre" effekt med sterk vann- og smussavvisning.
- Beskyttelse mot mikroskrammer, blyanthårdhet opp til 9H.
- Varmeresistent, ildfast opp til 600° C.
- Korrosjonsbeskyttelse.
- Kjemikaliebestandig mellom pH 1,0 og 12,5.
- Utmerket beskyttelse mot graffiti.
- Sikker i forbindelse med matvarer, høy andel uorganiske grupper.
- Multifunksjonell, egnet for plast, metall, naturstein og lakkerte flater.
- UV-beskyttelse.

Anvendelsesområder:

• Sealing av billakk/lakkerte flater:

- Beskyttelse mot mikroskrammer, små riper og steinsprut.
- Enkel rengjøring, lav smussadhesjon.
- Beskyttelse mot syreangrep fra fugleskitt, bjørkesaft, etc..
- UV-beskyttelse.
- Graffiti beskyttelse.

• Sealing av glatte, mineralske overflater:

- Flekkbeskyttelse, syrevern.
- Enkel rengjøring, lav smussadhesjon (vedheft).
- Graffiti beskyttelse.
- UV-beskyttelse.
- Beskyttelse mot riper (9H).

• Sealing av metaller (rustfritt, aluminium, kopper, messing, etc.):

- Beskyttelse mot korrosjon og oksidasjon.
- Enkel rengjøring, lav smussadhesjon (vedheft).
- Beskyttelse mot riper.
- UV-beskyttelse.

• Sealing av gelcoat/kunststoff flater:

- Beskyttelse mot riper.
- Enkel rengjøring, lav smussadhesjon (vedheft).
- Graffiti beskyttelse.
- **Kraftig UV-beskyttelse (sealer).**

Forbruk: 65 ml = ca 13 m²

Dette er så langt den beste og mest holdbare behandling innenfor polering. Skal man ha bedre beskyttelse beveger man seg inn på lakkering. Produktet er mer kostbart enn annen polish, men har lenger holdbarhet. Det vil egne seg godt for flater som er utsatt for mye sol. UV-beskyttelsen er meget god siden produktet bygger lag og forseglert.

Normalt påfører man et lag (layer). Det maximale antall lag man kan påføre bør ikke overstige fire.



Påføring:

- Overflaten må rengjøres grundig med egnet rengjøringsmiddel. Flaten må være tørr og fri for fett, silikon, voks eller polishrester. Brukes ublandet.
- Påføringstemperatur min. 3° C. Underlagstemperatur mellom 3° C - 40° C.
- Må ikke påføres i direkte sollys.
- Tidligere lakk må være helt tørr. For metaller må eventuelle korrosjonsflater fjernes grundig.
- Produktet er løsemiddelbasert, slik at kompatibiliteten med overflaten alltid skal testes på mindre iøynefallende steder før bruk.
- Overflaten som skal behandles må rengjøres grundig med egnet rengjøringsmiddel.

NB! Flater behandlet med **Gelcoat Nanopolish** eller **3D Polish/Protect** må rubbes med en fin rubbing før behandlingen. Flater behandlet med voks/polish kan renses med en god silikon/voksfjerner. Avfetting foretatt i vaskehaller er som regel ikke god nok før videre behandling med CERAM9H COAT. Benytt i tillegg en silikon/voksfjerner for fjerning av asfalt og tjære.

- Påfør en liten mengde av produktet på en lofri klut og fordel **tynt** på overflaten med sirkulære bevegelser uten trykk.
- Påfør produktet så jevnt som mulig for å unngå dannelse av striper på grunn av ujevn lagoppbygging. Etter en ventetid på 2 minutter, poleres belegget med samme klut med lite trykk.
- Etterpoler om nødvendig med en finporet microfiberklut.
- For å øke lagtykkelsen kan prosessen gjentas flere ganger (maks 4) hvert 5. minutt. Øket lagtykkelse forbedrer slitestyrken og øker fargedybden.
- CERAM9H COAT er støvtørr etter ca. 15 minutter og kan utsettes for vann etter 24 timer. Den fullstendige dannelsen av laghardhet og kjemisk motstand oppnås etter ca. 7 dager.
- Den komplette "formasjonen" av produktegenskapene kan akselereres ved oppvarming av den belagte overflaten (ideelt 80° C i 30 minutter, vent deretter 4 timer for ferdig herding).
- Sollys vil også fremskynde herdingen etter at behandlingen er støvtørr.
- Den behandlede flaten vil slites jevnt over flere år, uten flekker.
- Skadete områder kan repareres når som helst. Produktet binder seg da bare til slitasjepunktet.
- Ved renovering av større områder, bør belegget fjernes med slipemidler på forhånd. En fingradert polerpasta er ideelt for dette formålet.

